

Modelo CCV 1350

El mayor equipo de su categoría, ideal cuando se requiere conservar y exhibir un mayor número de productos.



CARACTERÍSTICAS



CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES:

Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.



MOTORES ELECTRÓNICOS: Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



COMPRESOR VELOCIDAD VARIABLE: Ajusta su capacidad dependiendo del requerimiento de enfriamiento, por lo que puede ahorrar un 30% adicional en consumo de energía. (* Equipamiento opcional)



CONDENSADOR DE BAJO

MANTENIMIENTO: Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA: Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS: Nuestro sistema de LEDS patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO: Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA: Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.



