

**De estilo moderno, esta vitrina cuenta con mayor espacio interior que productos similares, contribuye además a mejorar la imagen de su negocio.**



## CARACTERÍSTICAS



### CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO:

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal y por ser electrónicos no necesitan ser calibrados o ajustados.



### CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:

Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



### VIDRIO DE ALTA EFICIENCIA:

Contiene un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



### ILUMINACIÓN LEDS:

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



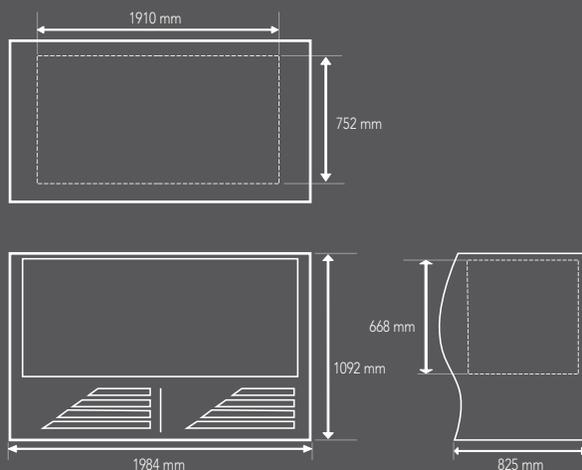
**ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:** Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

<b>Dimensiones exteriores</b>	Alto: 1092 mm
	Ancho: 1984 mm
	Fondo: 825 mm
<b>Dimensiones interiores</b>	Alto: 668 mm
	Ancho: 1910 mm
	Fondo: 752 mm
<b>Peso</b>	Neto: 227.4 kg
	Con empaque: 233.4 kg
<b>Volumen</b>	962.7 lts
<b>Capacidad de contenedor</b>	20': 6
	40': 14
	53': 18
<b>No. Puertas</b>	2
<b>No. Parrillas</b>	6

### VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

### SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAE

<b>Consumo de energía</b>	7.0 Kwh/24h*
<b>Refrigerante</b>	R-134 a 0.65 kg*
<b>Compresor</b>	3/4 hp*
<b>Evaporador</b>	Dinámico
<b>Rango temperatura</b>	2 °C a 6 °C

### SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

<b>Amperaje</b>	8.4 A*
<b>Voltaje</b>	115 V
<b>Iluminación</b>	LEDs
<b>Long. tomacorriente</b>	2000 mm
<b>Tipo de enchufe</b>	NEMA 5-15P

