

**De estilo moderno, esta vitrina cuenta con mayor espacio interior que productos similares, contribuye además a mejorar la imagen de su negocio.**



## CARACTERÍSTICAS



**CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO:**  
Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal y por ser electrónicos no necesitan ser calibrados o ajustados.



**CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:**  
Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



**VIDRIO DE ALTA EFICIENCIA:**  
Contiene un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



**ILUMINACIÓN LEDS:**  
Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



**ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:** Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



