

Su diseño estilizado y su gran capacidad lo hacen el enfriador ideal para cualquier espacio.



CARACTERÍSTICAS



CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES:
Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.



MOTORES ELECTRÓNICOS:
Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:
Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:
Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS:
Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



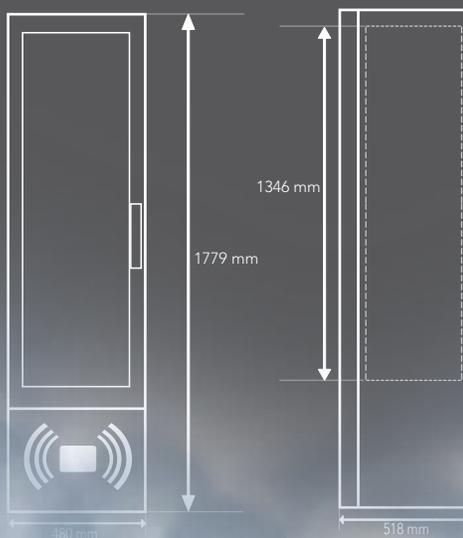
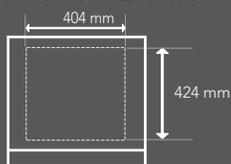
PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones exteriores	Alto: 1779 mm
	Ancho: 480 mm
	Fondo: 518 mm
Dimensiones interiores	Alto: 1346 mm
	Ancho: 404 mm
	Fondo: 424 mm
Peso	Neto: 74 kg
	Con empaque: 78.8 kg
Volumen	222 lts
Capacidad de contenedor	20': 32
	40': 68
	53': 100
No. Puertas	1
No. Parrillas	4
Capacidad botellas 600ml	Total: 100
	Frente: 5
	Fondo: 5
Capacidad botellas 200ml	220

VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

Consumo

Refrigerante

Compresor

Evaporador

Rango de

Temperatura

